

<b>Auditprogram</b>	Nr. P.6 Side 1 af 2
	Rev./dato: 20.1.2015
Henvisninger	DS/EN1090-1, 2, 3 DS/ISO 3834-1, 2, 3, 4

Sagsnummer:	2016.8718.0002
-------------	----------------

**Dato: 31-10-16**

**Program for overvågningsbesøg:**

**Weldtech ApS**

**Dato for udførelse: 07-11-16**

**Scope :**

**Fremstilling af stål til industrien og stålkonstruktioner til bygninger.**

**Standard: EN 1090-2,-3:2008+A1:2011**

**Udførelsesklasse EXC 3**

**Deklarationsmetode: 1 og 3a**

**Akkreditering: Danak**

**Kontaktperson: Michael Bartram**

**Tlf. Nr: 47107544**

**Mail adresse: weldtech@weldtech.dk**

**Adresser: Hvidsværmervej 163-165, 2610 Rødovre**

**Materialegrupper: 1.1, 1.2, 1.4, 8-49, 51,52,53.**

**Svejseprocesser: 131,135,136,141**

**Svejsekoordinator ( Skal deltage): Michael Bartram C**

**Lead auditor Henrik Andersen**

09:00	<p><b>Åbningsmøde:</b> Virksomheden gennemgår mål, evt. ændringer af system, processer og krav. Inspecta gennemgår program og rapportering Omfang af scope og virksomhedens navn er tydeligt beskrevet og klarlagt Virksomhedens kompleksitet mht. adresser, resurser, implementeringsgrad, væsentlige aspekter, mål og funktion.</p>
	<p><b>Konstruktionsafdeling</b> Beregning af konstruktioner Jobbeskrivelse Krav til kompetencer for personalet Procedure til projektering</p> <p>6.3.1 Fastligge, dokumentere og vedligeholde et system til produktionskontrol for at sikre, at de markedsførte produkter stemmer overens med de deklarerede ydeevneegenskaber 6.3.2 Personale 6.3.3. Udstyr 6.3.4 Projekteringsproces 6.3.5 Materialer anvendt ved fremstillingen 6.3.6 Krav til emner/Komponentspecifikation/ emner til produktion 6.3.7 Kontrol af produktet 6.3.8 Afvigende produkter Opgaver i forbindelse med udførelse. Inspektion og vurdering af styringssystemer Inspektion og vurdering af styringssystemer til kontrol af overensstemmelser og procedure til håndtering af evt. Afvigelser Klager: Har virksomheden et system der registrerer klager Vurdering af jobbeskrivelser og krav til personalets kompetencer. For svejsning Fabrikken Svejsedstyr Udstyr Anvendelsesområde og standarderne Udførelsesklasser Svejsemetoder Grundmateriale Svejsenkoordinator (EN 14731) Eventuelle bemærkninger. Mærkning, overensstemmelseserklæring og ydeevne.</p>
15:00	Afsluttende møde

Dette program er udarbejdet af Lead Auditoren, der vil være lead auditor under certificeringen.

I øvrigt gøres opmærksom på, at de tidspunkter, der er anført i programmet, er vejledende, idet efterprøvningsens forløb kan medføre behov for justeringer. I forbindelse med efterprøvning anmoder vi om en guide



Underskrift