

fabrikkens egen produktionskontrol

Nr.:1727-CPR- K0377101

I overensstemmelse med forordning 305/2011/EU Europa-Parlamentets og Rådets afgørelse af 9. marts 2011 (forordningen om byggevarer) gælder dette certifikat for byggevareren.

Byggevarer

Harmoniseret standard	Udførelsesklasse på Byggevarer	Deklarationsmetode
EN 1090-1:2009 +A1:2012	Kan udføres op til og med:	1, 3a i henhold til tabel
og EN 1090-2:2008+A1:2011	EXC 3	A.1 af EN 1090-1:2009+A1:2012

Omfang:

Fremstilling af stålkonstruktioner til bygninger.

Fremstillet af:

Weldtech ApS
Hvidsværmervej 163-165
2610 Rødovre

Fremstillet på fabrik(kerne)

Ikke relevant

Dette certifikat attesterer, at alle bestemmelser vedrørende vurdering og kontrol af ydeevnens konstans, der er beskrevet i bilag ZA af standarderne

EN 1090-1+A1:2012

efter system 2+ anvendes, og at fabrikkens produktionskontrol opfylder alle de foreskrevne krav som anført ovenfor.

Dette certifikat blev udstedt første gang 06-11-14 og vil forblive gyldigt indtil 10-11-17 så længe testmetoderne og / eller kontrolkravene til fabrikkens produktion, der indgår i den harmoniserede standard, der anvendes til at vurdere resultaterne af de deklarede egenskaber, ikke ændres, og produktet og fremstillingsforholdene i anlægget ikke ændres væsentligt. (I henhold til bilag 1.)

Nr. Nebel 10-11-14

By/dato



Certificeringschef



No.: 1727-CPR- K0377101

I overensstemmelse med EN 1090-1, table B.1:

Dette svejsecertifikat er et bilag til "Certificate of conformity of the production control."
Dette svejsecertifikat er kun gyldig, hvis førnævnte certifikat med samme nummer er gyldig.

Fabrikant

Weldtech ApS

Fremstillingsstedet

Hvidsværmervej 163-165, 2610 Rødovre

Standard

EN 1090-1:2009 +A1:2012 og EN 1090-2:2008+A1:2011

Udførelsesklasse

EXC 3

(Til og med)

Svejsemetoder Proces (er)

131,135,136,141

(I henhold til EN ISO 4063)

Materialegrupper

1.1, 1.2, 1.4, 8-49, 51,52,53.

(I henhold til CEN ISO/TR 15608)

Ansvarlig svejsekoordinator

Michael Baetram

Stedfortræder

Attestation

Dette certifikat bekræfter at alle procedurer og udførelse af svejsninger ved inspektionen er implementeret i virksomheden.

Gyldighedsperiode

Dette certifikat er gyldig så længe parametrene er opfyldt i henhold til certifikatets tekniske specifikationer (i henhold til EN 1090-1:2009+A1:2012) eller fabriktions kravene eller at FPC ikke er ændret væsentligt.

Bemærkninger

Ingen

Nr. Nebel / 10-11-14

By/ dato



Certificeringschef